

## Compresseurs mobiles pour le B.T.P. **MOBILAIR M 50**

Avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Débit 5,0 m<sup>3</sup>/min



**Réseau mondial de distribution et de service après-vente**



KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs, est présent partout dans le monde : grâce à ses filiales et à ses partenaires commerciaux répartis dans plus de 90 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs-conseil et ses techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de service après-vente assure une disponibilité maximale de tous les produits KAESER.

**Grande souplesse d'utilisation**

Les marteaux pneumatiques et les fusées souterraines sont les domaines d'utilisation types du MOBILAIR 50. Sa construction robuste avec des composants de qualité garantit un fonctionnement fiable de -10°C à +50°C. Une version basse température est proposée au choix pour des utilisations jusqu'à -25°C. Le châssis, lui aussi adapté à la diversité des utilisations, est disponible avec un timon fixe ou réglable, avec ou sans frein à inertie, et pour les machines stationnaires, il peut être monté sur skid ou sur supports élastiques (versions stationnaires uniquement avec capot métallique).



**Le moteur Kubota et le bloc compresseur à vis KAESER : un duo gagnant pour les économies d'énergie**

Le bloc compresseur à vis KAESER à rotation lente, doté du profil SIGMA à économie d'énergie est à la base des performances du M 50. Il est accouplé directement au moteur diesel Kubota à quatre cylindres, refroidi par eau. Cet entraînement direct exclut toute perte de transmission.

Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur : Les filtres à air sont adaptés à la consommation d'air pour assurer le fonctionnement fiable du compresseur. Autre détail d'importance, la pompe carburant électrique prévue de série facilite la mise à vide du circuit diesel en évitant le pompage manuel.

**MOBILAIR M 50**  
**Léger – silencieux – puissant**



**Poids léger**

La puissance ne se mesure pas obligatoirement au poids. Avec moins de 750 kg, le M50 est facile à manœuvrer et offre un rapport masse/puissance exceptionnel. Le réservoir carburant de 80 litres lui assure une autonomie de plus d'une journée de travail.



**Facile à entretenir**

Le capot s'ouvre largement pour faciliter l'entretien par l'excellente accessibilité de tous les composants disposés rationnellement.



**Capot en polyéthylène**

Les compresseurs mobiles possèdent un capot d'insonorisation à double paroi, en polyéthylène rotomoulé. Il résiste à la corrosion, aux éraflures, et sa robustesse est le gage d'une grande longévité.



**Capot en métal**

Le capot tout acier insonorisé offre une protection anticorrosion durable et préserve la valeur de la machine dans le temps grâce à la galvanisation et au revêtement par poudre. Tous les compresseurs stationnaires sont livrés avec un capot métallique.



**Couleurs spéciales**

Le capot en polyéthylène est disponible dans les couleurs suivantes :

- bleu - similaire à RAL 5017
- vert - similaire à RAL 6024
- rouge - similaire à RAL 3020
- orange - similaire à RAL 2009

D'autres couleurs de capot et des couleurs spéciales pour les parties métalliques sont possibles sur demande.



**Facilité d'utilisation**

Le contacteur de démarrage avec fonction de préchauffage et les pictogrammes explicites simplifient la commande de la machine. Le système de surveillance automatique arrête immédiatement le compresseur en cas de défaut. Un manomètre et l'indicateur de température finale de compression informent l'utilisateur sur l'état de fonctionnement de la machine.



**Régulation antigel**

La régulation antigel brevetée, mise au point pour les compresseurs de chantier adapte la température de service à la température extérieure. L'outil pneumatique ainsi protégé contre le gel a une plus grande durée de vie.

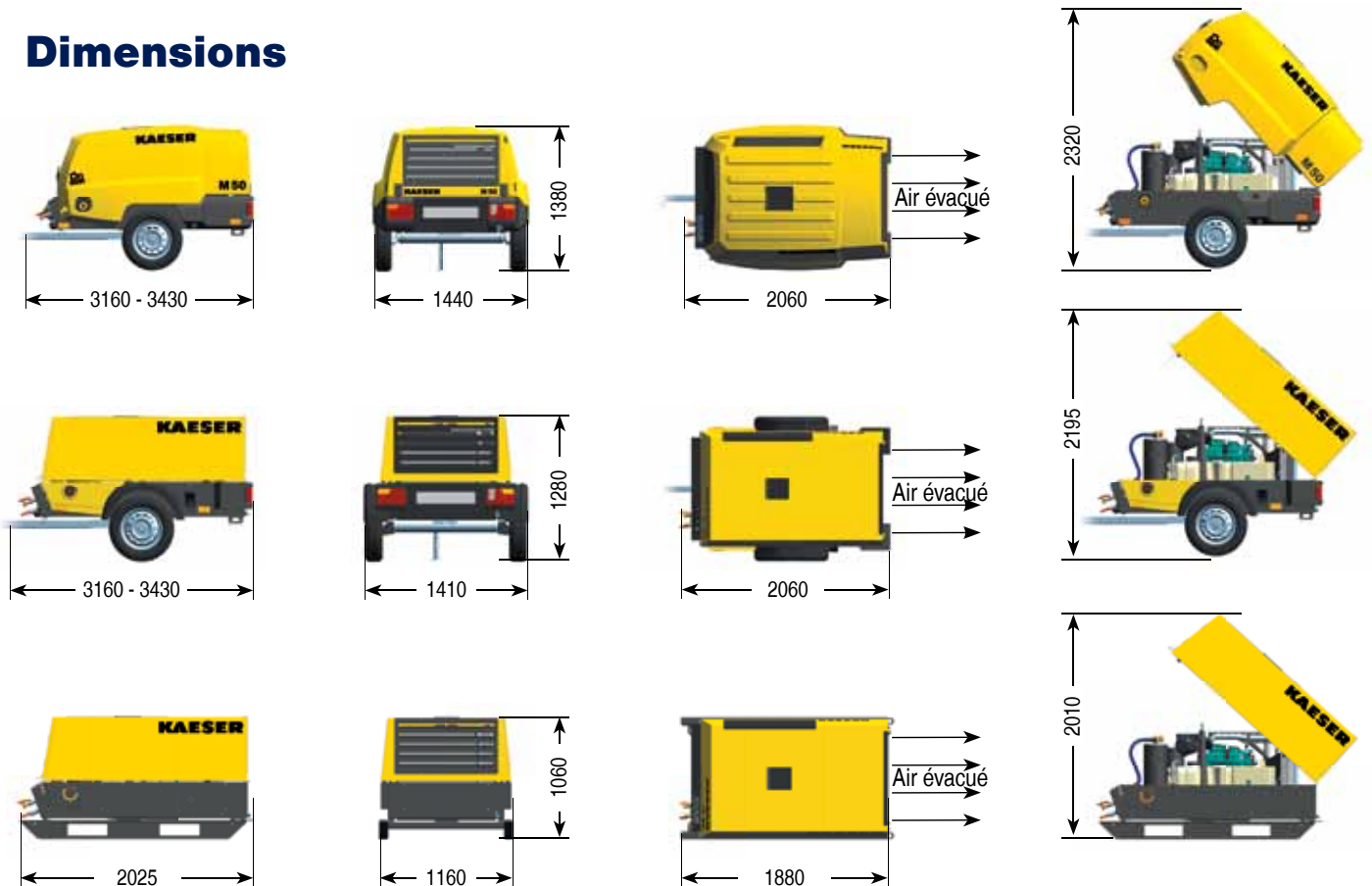


## Enrouleur de tuyau

Dans sa version avec frein à inertie, le compresseur peut être équipé en usine d'un enrouleur de tuyau avec 20 m de tuyau léger qu'il n'est pas nécessaire de dévider entièrement pour l'utilisation.

Ce rangement pratique augmente la disponibilité et la longévité du tuyau en le protégeant contre les risques d'endommagement par flexion, déformation ou écrasement.

## Dimensions



## Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur		Moteur diesel à 4 cylindres (refroidi par eau)					Machine				
	Débit m³/min	Pression de service bar	Marque	Type	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Vitesse à vide tr/min	Réservoir carburant l	Poids en ordre de marche kg	Niveau de puissance acoustique dB(A)*	Niveau de pression acoustique dB(A)**	Sortie d'air comprimé
M 50	5,0	7	Kubota	V1505-T	32,5	3000	2200	80	735	< 98	69	2 x G¾ 1 x G1

\*) Selon la directive 2000/14/CE, niveau de puissance acoustique garanti - \*\*) Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r = 10 m)